

Garant**TK stupňovitý vrták na otvory pod závit 90°, TiAlN, pre závit: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	125100 M10
GTIN	4045197064998
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Stupeň vrtania a zahľbovania, každý s vlastnými trieskovými drážkami a vodiacimi fazetkami. Vďaka tomu sa profil stupňovitého vrtáka zachová aj po opakovanom dobrušovaní. Uhol zahľbenia 90°.

Výhoda:

Závitový jadrový otvor a zahľbenie sa vytvárajú **v jednej operácii** v presnom vzájomnom súosí. Na závitové jadrové otvory.

Technický opis

Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,14 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L _c	55 mm
Ø D ₂ 2. schodík s úkosom h7 pre závit	12 mm M10
Ø D ₁ 1. schodík s úkosom h7	8,5 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Celková dĺžka L	102 mm
Počet zubov Z	2
Vnútorne chladenie	nie
Veľkosť schodíka L ₁ 1. schodík	25,5 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM

Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Použitie pri type otvora	pri slepom a priechodnom otvore
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	260	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	180	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	25	S
GG(G)	vhodný	110	K
CuZn	vhodný	180	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

