

**Garant****TK stupňovitý vrták na otvory pod závit 90°, TiAlN, pre závit: M4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 125100 M4     |
| GTIN             | 4045197064950 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**Stupeň vrtania a zahľbovania, každý s vlastnými trieskovými drážkami a vodiacimi fazetkami.** Vďaka tomu sa profil stupňovitého vrtáka zachová aj po opakovanom dobrušovaní. Uhol zahľbenia 90°.

**Výhoda:**

**Závitový jadrový otvor a zahľbenie** sa vytvárajú **v jednej operácii** v presnom vzájomnom súosí. Na závitové jadrové otvory.

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>   | 0,08 mm/ot, |
| Ø D <sub>2</sub> 2. schodík s úkosom h7    | 6 mm        |
| Ø D <sub>1</sub> 1. schodík s úkosom h7    | 3,3 mm      |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>     | 28 mm       |
| pre závit                                  | M4          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                    | 6 mm        |
| Celková dĺžka L                            | 66 mm       |
| Vnútorne chladenie                         | nie         |
| Počet zubov Z                              | 2           |
| Veľkosť schodíka L <sub>1</sub> 1. schodík | 11,4 mm     |
| Povrchová úprava                           | TiAlN       |
| Rezný materiál                             | VHM         |

|                                     |                                 |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| Norma                               | Výrobná norma                   |
| Typ                                 | N                               |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$ | h7                              |
| Uhol špičky                         | 140 Stupeň                      |
| Stopka                              | DIN 6535 HA s h6                |
| Uhol úrovne zahĺbenia               | 90 Stupeň                       |
| Tolerancia stopky                   | h6                              |
| Farebný krúžok                      | bez                             |
| Použitie pri type otvora            | pri slepom a priechodnom otvore |
| Druh produktu                       | Stupňovitý vrták                |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 260            | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 180            | N       |
| Hliník > 10 % si              | vhodný            | 180            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 60             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 35             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 35             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný            | 25             | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 110            | K       |
| CuZn                          | vhodný            | 180            | N       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| suché                         | podmienene vhodný |                |         |

