

Garant**Strojný závitník, vaporizovaný, M: M2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 135300 M2 |
| GTIN | 4045197076335 |
| Trieda položky | 11H |

Popis**Prevedenie:**

So silnou pravotočivou špirálou, na optimálny odvod triesky.

Odporúčanie:

Pri materiáloch **TOOLOX** odporúčame vyvrtávať otvor pod závit \varnothing v odchýlke od špecifikácií **DIN** (pozri tabuľku) o **0,05** až **0,3 mm** väčší.

Technický opis

| | |
|-------------------------------------|----------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Počet napínacích drážok | 2 |
| Stúpanie závitov | 0,4 mm |
| \varnothing závit | 2 mm |
| \varnothing otvoru pod závit | 1,6 mm |
| Norma | DIN 371 |
| \varnothing stopky D _s | 2,8 mm |
| Celková dĺžka L | 45 mm |
| \varnothing stopka štvorhranu | 2,1 mm |
| Tolerančná trieda | ISO 2 6H |
| Rezný materiál | HSS E |
| Hĺbka závit | 4 mm |
| Druh závit | M |

| | |
|--------------------------|---|
| Velkosť závitů | M2 |
| Povrchová úprava | vaporizovaný |
| Vrcholový uhol závitů | 60 Stupeň |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Forma nábehu | C |
| Uhol sklonu zubov | 40 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Použitie pri type otvoru | do 2xD pri slepom otvore |
| Smer rezania | pravé |
| Druh závitového náradia | Strojový závitník pre dynamické obrábanie |
| Farebný krúžok | červená |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | podmienene vhodný | 15 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | podmienene vhodný | 15 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 15 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 6 | P |
| TOOLOX 33 | vhodný | 3 | H |
| Olej | vhodný | | |
| mokrú maximum | podmienene vhodný | | |