

**Garant****TK krátky stupňovitý vrták na otvory pod závit 90°, TiAlN, pre závit: M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	125050 M5
GTIN	4045197064899
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Veľmi stabilný – dĺžka stupňa podľa DIN 8378.** Presná súosovosť vďaka **malým toleranciam obvodovej hádzavosti** medzi vŕtacím a zahlbovacím Ø.

**Použitie:**

**Vhodný najmä na NC stroje a automaty.** Na závitové jadrové otvory podľa DIN 336 list 1 so zahĺbením 90°. Nasledujúci závitník vďaka tomu nenarezáva ostrý okraj otvoru.

Veľkosti **F: otvorov pod závit** na nasledujúci **tvárovací závitník**.

**Technický opis**

Ø D <sub>2</sub> 2. schodík s úkosom h <sub>8</sub>	5,5 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	28 mm
pre závit	M5
Ø D <sub>1</sub> 1. schodík s úkosom h <sub>8</sub>	4,2 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Vnútorne chladenie	nie
Počet zubov Z	2
Veľkosť schodíka L <sub>1</sub> 1. schodík	13,6 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM

Norma	DIN 8378
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h8
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Použitie pri type otvora	pri slepom a priechodnom otvore
Druh produktu	Stupňovitý vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	260	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	180	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	S
GG(G)	podmienene vhodný	110	K
CuZn	vhodný	180	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

