

Garant**TK krátky stupňovitý vrták 180°, TiAlN, pre skrutky: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	125120 M10
GTIN	4045197065063
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Velmi stabilný – dĺžka stupňa podľa DIN 8376. Presná súosovosť vďaka **malým toleranciam obvodovej hádzavosti** medzi vrtacím a zahlbovacím Ø.

Použitie:

Na priechodné skrutkové otvory podľa DIN-ISO 273 a záhlby podľa DIN 74, list 2 tvar H, J a K, stredné vyhotovenie. Na skrutky podľa DIN 912, 6912 a 7984, ISO 1207 (DIN 84).

Technický opis

Ø D ₂ 2. schodík 180° h8	18 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,14 mm/ot,
Veľkosť schodíka L ₁ 1. schodík 180°	23 mm
Dĺžka napínacích drážok L _c	62 mm
pre skrutky	M10
Ø D ₁ 1. schodík 180° h8	11 mm
Ø stopky D _s	18 mm
Celková dĺžka L	123 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 8376

Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	h8
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Uhol úrovne zahĺbenia	180 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	260	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	180	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	25	S
GG(G)	podmienene vhodný	110	K
CuZn	vhodný	180	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

