

**Garant****TK stupňovitý vrták na otvory pod závit 90°, TiAlN, pre závit: M8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	125100 M8
GTIN	4045197064981
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Stupeň vrtania a zahľbovania, každý s vlastnými trieskovými drážkami a vodiacimi fazetkami.** Vďaka tomu sa profil stupňovitého vrtáka zachová aj po opakovanom dobrušovaní. Uhol zahľbenia 90°.

**Výhoda:**

**Závitový jadrový otvor a zahľbenie** sa vytvárajú **v jednej operácii** v presnom vzájomnom súosí. Na závitové jadrové otvory.

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	47 mm
$\varnothing D_2$ 2. schodík s úkosom h7	10 mm
$\varnothing D_1$ 1. schodík s úkosom h7	6,8 mm
pre závit	M8
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ot,
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	89 mm
Vnútorne chladenie	nie
Počet zubov Z	2
Veľkosť schodíka $L_1$ 1. schodík	21 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM

Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h7
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Použitie pri type otvora	pri slepom a priechodnom otvore
Druh produktu	Stupňovitý vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	260	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	180	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	S
GG(G)	vhodný	110	K
CuZn	vhodný	180	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

