

Garant**TK NC strojný výstružník, TiAlN, Menovité -Ø DC: 1,52mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 164341 1,52 |
| GTIN | 4045197463999 |
| Trieda položky | 11P |

Popis**Prevedenie:**

Vyhotovenie vhodné na NC podobný DIN 8093 s rovným Ø stopky na **štandardizované upínanie** najmä v **hyradulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. To zabezpečí **najvyššiu sústredenost'**.

Špecifikácie tolerancie:

Veľkosť 0,6 – 0,9: Výrobná alebo rezná tolerancia **0/+0,004 mm**.

Veľkosť 0,98 – 20: Výrobná príp. rezná tolerancia výstružníka podľa DIN1420 pre **toleranciu otvorov H7**.

Pri používaní výstružníkov GARANT NC už nie je potrebné zaobstarat' špeciálne upínania. S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

Použitie:

Na vystružovanie priechodných otvorov, pretože sa triesky odvádzajú v smere rezania. Nárez sa môže použiť aj na slepé otvory.

Upozornenie:

Výstružníky ako č. 164340 a 164341 s inými priermi a lícovaním pozri č. 164344 a 164345.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Menovité -Ø D _c | 1,52 mm |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,08 mm/ot, |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Dĺžka výčnelku L ₁ | 16 mm |
| Ø stopky D _s | 4 mm |
| Celková dĺžka L | 50 mm |

| | |
|--|------------------------|
| Dĺžka britov L_c | 9 mm |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| Tolerancia | H7 |
| Prídavok na vystružovanie v \varnothing orientačná hodnota | 0,05 - 0,1 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Použitie pri type otvoru | pri priechodnom otvore |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Výstružník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliník | vhodný | 35 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 30 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 25 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 20 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 15 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 10 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 15 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 12 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 10 | S |
| GG(G) | vhodný | 10 | K |
| CuZn | vhodný | 25 | N |
| Uni | vhodný | | |

mokrý maximum

vhodný