

Garant**TK NC strojný výstružník, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 6,9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164340 6,9
GTIN	4045197093738
Trieda položky	11P

Popis**Prevedenie:**

Vyhotovenie vhodné na NC podobný DIN 8093 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie najmä v **hyradulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoke presných skľučovadlách**. To zabezpečí **najvyššiu sústredenost'**.

Špecifikácie tolerancie:

Veľkosť 0,6 – 0,9: Výrobná alebo rezná tolerancia **0/+0,004 mm**.

Veľkosť 0,98 – 20: Výrobná príp. rezná tolerancia výstružníka podľa DIN1420 pre **toleranciu otvorov H7**.

Pri používaní výstružníkov GARANT NC už nie je potrebné zaobstarat' špeciálne upínania. S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

Použitie:

Na vystružovanie priechodných otvorov, pretože sa triesky odvádzajú v smere rezania. Nárez sa môže použiť aj na slepé otvory.

Upozornenie:

Výstružníky ako č. 164340 a 164341 s inými priermi a lícovaním pozri č. 164344 a 164345.

Technický opis

Tolerancia stopky	h6
Dĺžka výčnelku L ₁	67 mm
Menovité -Ø D _c	6,9 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,14 mm/ot,
Ø stopky D _s	8 mm
Celková dĺžka L	109 mm

Dĺžka britov L_c	31 mm
Počet rezných hrán Z	6
Tolerancia	H7
Prídavok na vystružovanie v \varnothing orientačná hodnota	0,1 - 0,2 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	35	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	30	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	13	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	10	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	8	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	6	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	10	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	8	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	8	S
GG(G)	vhodný	8	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

