

**Garant****TK NC strojný výstružník, TiAlN, Menovité -Ø DC: 2,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 164341 2,7    |
| GTIN             | 4045197464132 |
| Trieda položky   | 11P           |

**Popis****Prevedenie:**

**Vyhotovenie vhodné na NC** podobný DIN 8093 s rovným Ø stopky na **standardizované upínanie** najmä v **hyradulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. To zabezpečí **najvyššiu sústredenost'**.

**Špecifikácie tolerancie:**

Veľkosť 0,6 – 0,9: Výrobná alebo rezná tolerancia **0/+0,004 mm**.

Veľkosť 0,98 – 20: Výrobná príp. rezná tolerancia výstružníka podľa DIN1420 pre **toleranciu otvorov H7**.

**Pri používaní výstružníkov GARANT NC už nie je potrebné zaobstarat' špeciálne upínania**. S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

**Použitie:**

Na vystružovanie priechodných otvorov, pretože sa triesky odvádzajú v smere rezania. Nárez sa môže použiť aj na slepé otvory.

**Upozornenie:**

Výstružníky ako č. 164340 a 164341 s inými priermi a lícovaním pozri č. 164344 a 164345.

**Technický opis**

|                                          |            |
|------------------------------------------|------------|
| Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>            | 30 mm      |
| Tolerancia stopky                        | h6         |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/ot, |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>               | 2,7 mm     |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                  | 4 mm       |
| Celková dĺžka L                          | 64 mm      |

|                                                              |                        |
|--------------------------------------------------------------|------------------------|
| Dĺžka britov $L_c$                                           | 17 mm                  |
| Počet rezných hrán Z                                         | 4                      |
| Tolerancia                                                   | H7                     |
| Prídavok na vystružovanie v $\varnothing$ orientačná hodnota | 0,05 - 0,1 mm          |
| Povrchová úprava                                             | TiAlN                  |
| Rezný materiál                                               | VHM                    |
| Norma                                                        | Výrobná norma          |
| Vnútorne chladenie                                           | nie                    |
| Stopka                                                       | DIN 6535 HA s h6       |
| Použitie pri type otvora                                     | pri priechodnom otvore |
| Farebný krúžok                                               | zelená                 |
| Druh produktu                                                | Výstružník             |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliník                        | vhodný            | 35    | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 30    | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 25    | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30    | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 25    | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 20    | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 15    | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 10    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 15    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 12    | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 10    | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 10    | K       |
| CuZn                          | vhodný            | 25    | N       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |

mokrý maximum

vhodný