

**Garant****TK NC strojný výstružník, TiAlN, Menovité -Ø DC: 1,51mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164341 1,51
GTIN	4045197463982
Trieda položky	11P

**Popis****Prevedenie:**

**Vyhotovenie vhodné na NC** podobný DIN 8093 s rovným Ø stopky na **standardizované upínanie** najmä v **hyradulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. To zabezpečí **najvyššiu sústredenost'**.

**Špecifikácie tolerancie:**

Veľkosť 0,6 – 0,9: Výrobná alebo rezná tolerancia **0/+0,004 mm**.

Veľkosť 0,98 – 20: Výrobná príp. rezná tolerancia výstružníka podľa DIN1420 pre **toleranciu otvorov H7**.

**Pri používaní výstružníkov GARANT NC už nie je potrebné zaobstarat' špeciálne upínania**. S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

**Použitie:**

Na vystružovanie priechodných otvorov, pretože sa triesky odvádzajú v smere rezania. Nárez sa môže použiť aj na slepé otvory.

**Upozornenie:**

Výstružníky ako č. 164340 a 164341 s inými priermi a lícovaním pozri č. 164344 a 164345.

**Technický opis**

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	1,51 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>	16 mm
Tolerancia stopky	h6
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Celková dĺžka L	50 mm

Dĺžka britov $L_c$	9 mm
Počet rezných hrán Z	3
Tolerancia	H7
Prídavok na vystružovanie v $\varnothing$ orientačná hodnota	0,05 - 0,1 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	35	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	30	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	25	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	S
GG(G)	vhodný	10	K
CuZn	vhodný	25	N
Uni	vhodný		

mokrý maximum

vhodný