

**Garant****Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM IK/typ C, TiAlN, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	135420 M10
GTIN	4045197507990
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN1835-B.** Špeciálna geometria na univerzálne použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena.**

Vedenie sa tak vykonáva cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

S **vnútorným prívodom chladiaceho média** pre maximálnu trvanlivosť.

**Odporúčanie:**

V prípade **materiálov TOOLOX** odporúčame **vyvrtáť Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

**Upozornenie:**

**Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

**Technický opis**

Počet napínacích drážok	3
Počet rezných hrán Z	3
Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Ø závit	10 mm
Stúpanie závitov	1,5 mm
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Celková dĺžka L	100 mm

Ø stopka štvorhranu	8 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitú	25 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M10
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	P
TOOLOX 33	vhodný	7	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	3	H

Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný