

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM IK/typ C, TiAlN, M: M12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 135420 M12 |
| GTIN | 4045197508201 |
| Trieda položky | 11H |

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN1835-B. Špeciálna geometria na univerzálne použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena.**

Vedenie sa tak vykonáva cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

S **vnútorným prívodom chladiaceho média** pre maximálnu trvanlivosť.

Odporúčanie:

V prípade **materiálov TOOLOX** odporúčame **vyvrtáť Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD) zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

| | |
|-------------------------|---------------|
| Stúpanie závitov | 1,75 mm |
| Ø závit | 12 mm |
| Počet rezných hrán Z | 4 |
| Počet napínacích drážok | 4 |
| Ø otvoru pod závit | 10,2 mm |
| Norma | Výrobná norma |
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Celková dĺžka L | 110 mm |

| | |
|--------------------------|--|
| Ø stopka štvorhranu | 9 mm |
| Tolerančná trieda | ISO 2X 6HX |
| Rezný materiál | HSS E PM |
| Hĺbka závitú | 30 mm |
| Druh závitú | M |
| Veľkosť závitú | M12 |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Vrcholový uhol závitú | 60 Stupeň |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Forma nábehu | C |
| Uhol sklonu zubov | 40 Stupeň |
| Stopka | DIN 1835 B s h5 |
| Vnútorne chladenie | áno |
| Použitie pri type otvora | do 2,5xD pri slepom otvore |
| Smer rezania | pravé |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Druh závitového náradia | Strojový závitník pre synchronne obrábanie |
| Farebný krúžok | červená |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 32 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 20 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 7 | P |
| TOOLOX 33 | vhodný | 7 | H |
| TOOLOX 44 | podmienene vhodný | 3 | H |

| | |
|-----------------|--------|
| Olej | vhodný |
| mokrý maximum | vhodný |
| mokrý minimálne | vhodný |