

**HOLEX****Strojový závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, G: G1/2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 133332 G1/2   |
| GTIN             | 4062406374150 |
| Trieda položky   | 12I           |

**Popis****Prevedenie:**

**Univerzálny závitník HOLEX Pro Tap.** Odolné vyhotovenie pre širokú škálu materiálov.  
**Zlepšený rezný materiál HSS-E s povrchovou úpravou TiN, ktorá znižuje trenie.**

**Použitie:**

**Na cylindrický Whitworthov závit** DIN-ISO 228/1 (nie na spoje utesnené závitom).

**Technický opis**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 16 mm    |
| Hĺbka závitú            | 62,88 mm |
| Chodov na palec         | 14       |
| Ø závitú                | 20,96 mm |
| Ø otvoru pod závit      | 19 mm    |
| Celková dĺžka L         | 125 mm   |
| Počet napínacích drážok | 3        |
| Stúpanie závitov        | 1,814 mm |
| Ø stopka štvorhranu     | 12 mm    |
| Počet rezných hrán Z    | 3        |
| Veľkosť závitú          | G1/2     |
| Rezný materiál          | HSS E    |
| Séria                   | Pro Tap  |

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Povrchová úprava         | TiN                                       |
| Druh závitů              | G   |
| Vrcholový uhol závitů    | 55 Stupeň                                 |
| Norma                    | DIN 5156                                  |
| Forma nábehu             | B   |
| Stopka                   | Valcová stopka s h9                       |
| Vnútorne chladenie       | nie                                       |
| Použitie pri type otvoru | až 3xD pri priechodnom otvore             |
| Smer rezania             | pravé                                     |
| Druh závitového náradia  | Strojový závitník pre dynamické obrábanie |
| Farebný krúžok           | zelená                                    |
| Druh produktu            | Závitník                                  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | vhodný            | 24             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 25             | N       |
| Hliník > 10 % si              | vhodný            | 10             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 24             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 20             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 15             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 8              | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 8              | M       |
| CuZn                          | podmienene vhodný | 15             | N       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |

