

Garant**Strojový závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM typ C 7GX, TiAlN, M: M3****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 139207 M3 |
| GTIN | 4062406373580 |
| Trieda položky | 111 |

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný tvárniaci závitník najnovšej generácie, vyvinutý špeciálne na **používanie v ocelových materiáloch**.

- **Optimalizovaná polygonálna geometria pre znížený krútiaci moment.**
- **Viacvrstvový povlak HIPIMS pre vysokú odolnosť voči opotrebeniu. Substrát**
- **HSS-E-PM pre maximálnu procesnú spoľahlivosť.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

Trieda tolerancie: 7GX.

Použitie:

Pre obrobky, ktoré majú **galvanickú ochrannú vrstvu** alebo sa mierne zmršťujú v dôsledku kalenia.

Technický opis

| | |
|---------------------------------------|-------------------|
| Ø závit | 2,5 mm |
| Celková dĺžka L | 56 mm |
| Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota | 2,8 mm |
| Hĺbka závit | 9 mm |
| Stúpanie závitov | 0,5 mm |
| Veľkosť závit | M3 |
| Ø stopka štvorhranu | 2,7 mm |
| Séria | GARANT Master Alu |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Počet napínacích drážok | 4 |
| Ø stopky D _s | 3,5 mm |
| Tolerančná trieda | 7GX |
| Počet rezných hrán Z | 4 |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Druh závitu | M |
| Vrcholový uhol závitu | 60 Stupeň |
| Rezný materiál | HSS E PM |
| Norma | DIN 2174 |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Forma nábehu | C |
| Stopka | Valcová stopka s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Použitie pri type otvora | do 3×D pri slepom otvore |
| Použitie pri type otvora | až 3×D pri priechodnom otvore |
| Smer rezania | pravé |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Tvarovací závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 38 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 37 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 35 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 27 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 18 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 12 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 7 | M |

| | | | |
|-----------------|-------------------|----|---|
| CuZn | podmienene vhodný | 22 | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| mokrú minimálne | vhodný | | |