

**Garant****Strojový závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM IK, TiAlN, G: G1/8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139425 G1/8
GTIN	4062406375140
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **S mazacími drážkami, optimálny mazací účinok aj pri hlbších závitoch.**

**GARANT Master Form Steel:**

Vysoko výkonný tvárniaci závitník najnovšej generácie, vyvinutý špeciálne na **použitie v ocelových materiáloch.**

- **Optimalizovaná polygonálna geometria pre znížený krútiaci moment.**
- **Viacvrstvový povlak HIPIMS pre vysokú odolnosť voči opotrebeniu. Substrát**
- **HSS-E-PM pre maximálnu procesnú spoľahlivosť.**

**S vnútorným prívodom chladiaceho média z drážok. Umožňuje maximálnu životnosť nástroja pri obrábaní priechodných a slepých otvorov.**

**Použitie:**

Pre **valcový rúrkový závit Whitworth** DIN-ISO 228/1 (nie pre spoje utesnené závitom).

**Technický opis**

Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota	9,25 mm
Celková dĺžka L	90 mm
Veľkosť závit	G1/8
Ø stopky D <sub>s</sub>	7 mm
Stúpanie závitov	0,907 mm
Počet rezných hrán Z	6

Chodov na palec	28
Počet napínacích drážok	6
Ø stopka štvorhranu	5,5 mm
Hĺbka závitú	29,19 mm
Ø závitú	9,73 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	G
Vrcholový uhol závitú	55 Stupeň
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Tolerančná trieda	ISO 228 X
Forma nábehu	C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvoru	do 3×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Farebný krúžok	modrá
Séria	Master Form
Druh produktu	Tvarovací závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	42	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	38	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	29	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	M
CuZn	podmienene vhodný	25	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		