

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC/TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205557 8
GTIN	4062406377038
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Výhoda:

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný. Je možný uhol zapustenia až do 10° vďaka veľkorysému čelnému uvoľneniu.

Použitie:

Na obrábanie nahrubo.

Riešenie problémov pri obrábaní TPC.**Technický opis**

Tolerancia menovitého Ø	d11
Dĺžka britov L_c	40 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,05 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,4 mm
Ø rezných hrán D_c	8 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Počet zubov Z	5
Celková dĺžka L	81 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	40	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	25	M
GG(G)	vhodný	160	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný