

**HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203059 12
GTIN	4062406377106
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce**.

Do  $0,5 \times D$  v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode. Mimoriadne dlhé vyhotovenie na zamedzenie rušivých kontúr.

**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,3 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Dĺžka britov $L_c$	33 mm
Ø vôle $D_1$	11,5 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Celková dĺžka L	100 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	54 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubov Z	4
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,25×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	M
GG(G)	vhodný	200	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

vzduch  
**Služby**

vhodný

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB