

**HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203059 16
GTIN	4062406377212
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce**.

Do  $0,5 \times D$  v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode. Mimoriadne dlhé vyhotovenie na zamedzenie rušivých kontúr.

**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Počet zubov Z	4
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	84 mm
Celková dĺžka L	150 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	16 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	15,5 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	53 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,25 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	60	M
GG(G)	vhodný	200	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

vzduch  
**Služby**

vhodný

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB