

**HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203059 10
GTIN	4062406377090
Trieda položky	12X

Popis**Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce**.

Do $0,5 \times D$ v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.

Mimoriadne dlhé vyhotovenie na zamedzenie rušivých kontúr.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	10 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Dĺžka britov L_c	33 mm
Počet zubov Z	4
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03

Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	54 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø vôle D ₁	9,5 mm
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,25×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	190	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	60	M
GG(G)	vhodný	200	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

vzduch
Služby

vhodný

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB