

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM typ C, TiAlN, M: M8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	135410 M8
GTIN	4045197446329
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN1835-B. Špeciálna geometria na univerzálne použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Vedenie sa tak vykonáva cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

Odporúčanie:

V prípade **materiálov TOOLOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD) zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Stúpanie závitov	1,25 mm
Počet rezných hrán Z	3
Počet napínacích drážok	3
Ø otvoru pod závit	6,8 mm
Ø závit	8 mm
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D _s	8 mm
Celková dĺžka L	90 mm

Ø stopka štvorhranu	6,2 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitú	20 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M8
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	32	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	7	P
TOOLOX 33	vhodný	7	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	3	H

Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný