

**Garant****TK odhrotovač, špirálový 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 12Mmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	208165 12M
GTIN	4062406380380
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****Vynikajúca kvalita povrchu** vďaka **35° uhlu špirály**.

Odhlovač na **univerzálne použitie** na takmer všetkých materiáloch. Novo vyvinutá povrchová úprava účinne zabraňuje vzniku nánosov na hranách, dokonca aj v prípade hliníka alebo INOX. Tolerancia: **Rozmer S = ±0,2 mm. uhol hrotu ±5 uhlových minút**. Predĺžené odhlovače pre vynikajúce výsledky odhlovania až po obzvlášť ťažko prístupné obrysy. Nástroje bez hrotu.

**Použitie:**

Vynikajúce na **zrážanie** a **odhlovovanie** hrán obrobkov, ako aj na **opracovanie kontúr**.

**Technický opis**

Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HA s h6
väčší Ø D <sub>2</sub>	12 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
menší Ø D <sub>3</sub>	6 mm
Celková dĺžka L	120 mm
Rozmer S	5,9 mm
Rohový uhol úkosu	60 Stupeň
Úkosové frézovanie	30 Stupeň
Posuv f <sub>z</sub> v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm

Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	h6
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Uhol zápustného hrotu	60 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Odihlovač

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	180	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	300	N
Hliník > 10 % si	vhodný	220	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	65	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	100	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný