

Garant

TK hrubovacia fréza GARANT Master INOX M SlotMachine TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	205454 6
GTIN	4062406380670
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

S **novým vrúbkovaným profilom**, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. **Enormná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu **substrátu s ultrajemným zrnom**. Počet rezných hrán prispôsobený výkonu a spoľahlivosti procesu.

Riešenie problémov pri TPC obrábaní. Ideálny pre automatizovanú výrobu, pretože je z veľkej časti vylúčené hromadenie triesok v stroji.

Výhoda:

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. To znamená, že nástroj **zostáva v jadre mimoriadne stabilný**.

Odporúčanie:

Pre spoľahlivé procesy a prácu, najmä pre plné drážkovanie, použite držiaky nástrojov s **4 otvormi chladiaceho kanála**.

Upozornenie:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$ae_{max} = 0,05 \times D$ pre spracovanie TPC.

Technický opis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø rezných hrán D_c	6 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v INOX < 900 N/mm ²	0,029 mm

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	32 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,15 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Tolerancia menovitého \varnothing	d11
Dĺžka britov L_c	25 mm
\varnothing vôle D_1	5,6 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Počet zubov Z	4
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	NF
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	130	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	95	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	85	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		