

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, bez povlaku, Ø e6  
DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202008 12
GTIN	4062406380755
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubovanie a dokončovanie.

Do 2x D v plnom materiáli pri najvyšších hodnotách posuvu a veľmi pokojnom chode.

Maximálne rýchlosti posuvu možné pri zvislom zanorení.

Šikmé zanorenie možné do 45 °.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážok, excentrické podbrúsenie, veľké priestory pre triesky.**

**Technický opis**

Ø vôle D <sub>1</sub>	11,8 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Tolerancia menovitého Ø	e6
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	12 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,1 mm

Počet zubov Z	3
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	46 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,08 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	36 mm
Celková dĺžka L	93 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	130	N
PA 66	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	130	N

PF 31	vhodný	110	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	180	N
Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB