

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202010 6
GTIN	4062406380502
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubovanie a dokončovanie.

Do 2x D v plnom materiáli pri najvyšších hodnotách posuvu a veľmi pokojnom chode.

Maximálne rýchlosti posuvu možné pri zvislom zanorení.

Šikmé zanorenie možné do 45 °.

S DLC povlakovaním sp2 najnovšej generácie.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	18 mm
Celková dĺžka L	62 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky D_s	6 mm
Ø rezných hrán D_c	6 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,04 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerancia menovitého Ø	e6
Ø vôle D_1	5,8 mm

Počet zubov Z	3
Zaoblenie rohu r_v	0,2 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,06 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	24 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	550	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	500	N
Hliník > 10 % si	vhodný	450	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N

PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB