

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202010 12
GTIN	4062406380830
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubovanie a dokončovanie.

Do $2 \times D$ v plnom materiáli pri najvyšších hodnotách posuvu a veľmi pokojnom chode.

Maximálne rýchlosti posuvu možné pri zvislom zanorení.

Šikmé zanorenie možné do 45° .

S DLC povlakovaním sp2 najnovšej generácie.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,08 mm
Počet zubov Z	3
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	46 mm
Zaoblenie rohu r_v	0,2 mm
Tolerancia menovitého Ø	e6
Ø stopky D_s	12 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,1 mm

Dĺžka britov L_c	36 mm
\varnothing vôle D_1	11,8 mm
\varnothing rezných hrán D_c	12 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Celková dĺžka L	93 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	550	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	500	N
Hliník > 10 % si	vhodný	450	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N

PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB