

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, bez povlaku, Ø e8  
DC: 4Mmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202002 4M
GTIN	4062406380861
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubovanie a dokončovanie.

Do 2× D v plnom materiáli pri najvyšších hodnotách posuvu a veľmi pokojnom chode.

Maximálne rýchlosti posuvu možné pri zvislom zanorení.

Šikmé zanorenie možné do 45 °.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.**

**Technický opis**

Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	17 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubov Z	3
Tolerancia menovitého Ø	e8
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,06 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Celková dĺžka L	57 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA

Dĺžka britov $L_c$	11 mm
$\varnothing$ vôle $D_1$	3,7 mm
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	4 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	130	N
PA 66	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	130	N

PF 31	vhodný	110	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	180	N
Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB