

**Garant****TK hrubovacia fréza s vnútorným chladením GARANT Master Alu SlotMachine HPC/TPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205267 8
GTIN	4062406377403
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov. Výrazné zníženie množstva triesok vďaka cielenej redukcii, ktoré sa dosahuje pomocou **špeciálnej geometrie reznej hrany**.

Zlepšený odvod triesok vďaka centrálnemu vnútornému chladeniu.

**Upozornenie:**

Tvar **HB** objednávajte s č. **205268**.

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$ae_{max}$  je  $0,2 \times D$  pre obrábanie TPC.

**Technický opis**

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	68 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Ø vôle $D_1$	7,5 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,1 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,12 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	30 mm

Počet zubov Z	3
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	24 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	8 mm
Zaoblenie rohu r <sub>v</sub>	0,2 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,2×D
Vnútorné chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	450	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	380	N
PA 66	podmienene vhodný	120	N

PEEK	podmienenene vhodný	100	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		