

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205275 12
GTIN	4062406381349
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov. Výrazné zníženie množstva triesok vďaka cielenej redukcii, ktoré sa dosahuje pomocou **špeciálnej geometrie reznej hrany**.

**Riešenie problémov pri TPC obrábaní.** Ideálny pre automatizovanú výrobu, pretože je z veľkej časti vylúčené hromadenie triesok v stroji.

**Upozornenie:**

Tvar **HB** objednávajte s č. **205277**.

Tvar HB k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$ae_{max}$  je  $0,12 \times D$  pre obrábanie TPC.

**Technický opis**

Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,078 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky $D_s$	12 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Počet zubov Z	3
Dĺžka britov $L_c$	61 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	72 mm

Ø vôle $D_1$	11 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Zaoblenie rohu $r_v$	0,32 mm
Celková dĺžka L	120 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,12×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	360	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	320	N
Hliník > 10 % si	vhodný	300	N
PA 66	podmienene vhodný	100	N
PEEK	podmienene vhodný	80	N
Cu	vhodný	130	N
CuZn	vhodný	160	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný