

**Garant****Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM IK/typ C, TiAlN, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	135746 M10
GTIN	4045197508331
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN1835-B.** Špeciálna geometria na univerzálne použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja.

Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

S **vnútorným prívodom chladiaceho média** pre maximálnu trvanlivosť.

**Upozornenie:**

**Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

**Technický opis**

Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Ø závit	10 mm
Počet napínacích drážok	3
Počet rezných hrán Z	3
Stúpanie závitov	1,5 mm
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Ø stopka štvorhranu	8 mm

Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitú	25 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M10
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	32	N
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9	M
CuZn	podmienene vhodný	30	N
Olej	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný