

Garant**TK NC strojný výstružník konfigurateľný, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164345 4
GTIN	4045197328236
Trieda položky	10N

Popis**Prevedenie:**

NC-kompatibilné prevedenie DIN 8093-2 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. Takto sa dosiahne **najvyššia presnosť obvodovej hádzavosti a bezpečnosť procesu**.

Zaobstaranie špeciálnych upínaní pri použití výstružníkov GARANT HPC už nie je potrebné. S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

Použitie:

Na vystružovanie priechodných otvorov, pretože sa triesky odvádzajú v smere rezania. Orezávanie je možné použiť aj na slepé otvory.

Upozornenie:

Pre lícovanie H7 pozri č. 164340 a 164341.

Zmenené konštrukčné rozmery v dôsledku zmeny normy DIN 8093-2.

Technický opis

Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,12 mm/ot,
Menovité -Ø D _c	4 mm
Tolerancia stopky	h6
Dĺžka výčnelku L ₁	45 mm
Ø stopky D _s	4 mm
Celková dĺžka L	75 mm

Dĺžka britov L_c	19 mm
Rozsah \emptyset	3,76 - 4,09 mm
Počet rezných hrán Z	6
Prídavok na vystružovanie v \emptyset orientačná hodnota	0,05 - 0,1 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 8093
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	35	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	30	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	13	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	10	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	8	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	6	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	10	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	8	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	8	S
GG(G)	vhodný	8	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

