

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM typ E, TiAlN, M: M12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	135743 M12
GTIN	4045197508287
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN1835-B. Špeciálna geometria na univerzálne použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja.

Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

Tvar E (zárez: 1,5 – 2 chody) na čo najväčšie hĺbky závit.

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD) zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Počet napínacích drážok	4
Ø otvoru pod závit	10,2 mm
Počet rezných hrán Z	4
Ø závit	12 mm
Stúpanie závitov	1,75 mm
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D _s	12 mm
Celková dĺžka L	110 mm
Ø stopka štvorhranu	9 mm

Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitú	30 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M12
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	E
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	32	N
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	32	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9	M
CuZn	podmienene vhodný	30	N
Olej	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný