

**Garant****Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM typ C, TiAlN, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	135740 M10
GTIN	4045197446411
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN1835-B.** Špeciálna geometria na univerzálne použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja.

Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

**Upozornenie:**

**Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlomenné závitníkové skľučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

**Technický opis**

Stúpanie závitov	1,5 mm
Ø závit	10 mm
Počet napínacích drážok	3
Počet rezných hrán Z	3
Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Ø stopka štvorhranu	8 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX

Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závit	25 mm
Druh závit	M
Veľkosť závit	M10
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	32	N
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9	M
CuZn	podmienene vhodný	30	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálně

vhodný