

Garant**TK NC strojný výstružník konfigurovateľný, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 164345 12 |
| GTIN | 4045197328397 |
| Trieda položky | 10N |

Popis**Prevedenie:**

NC-kompatibilné prevedenie DIN 8093-2 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. Takto sa dosiahne **najvyššia presnosť obvodovej hádzavosti a bezpečnosť procesu**.

Zaobstaranie špeciálnych upínaní pri použití výstružníkov GARANT HPC už nie je potrebné. S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

Použitie:

Na vystružovanie priechodných otvorov, pretože sa triesky odvádzajú v smere rezania. Orezávanie je možné použiť aj na slepé otvory.

Upozornenie:

Pre lícovanie H7 pozri č. 164340 a 164341.

Zmenené konštrukčné rozmery v dôsledku zmeny normy DIN 8093-2.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,18 mm/ot, |
| Dĺžka výčnelku L ₁ | 104 mm |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Menovité -Ø D _c | 12 mm |
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Celková dĺžka L | 151 mm |

| | |
|--|------------------------|
| Dĺžka britov L_c | 44 mm |
| Rozsah \varnothing | 11,81 - 12,2 mm |
| Počet rezných hrán Z | 6 |
| Prídavok na vystružovanie v \varnothing orientačná hodnota | 0,1 - 0,2 mm |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | DIN 8093 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Použitie pri type otvoru | pri priechodnom otvore |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Výstružník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliník | vhodný | 35 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 30 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 20 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 13 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 10 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 8 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 6 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 10 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 8 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 8 | S |
| GG(G) | vhodný | 8 | K |
| CuZn | vhodný | 20 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |

