

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM, DLC, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	131125 M10
GTIN	4045197648501
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s lámačom triesky a stopkou podľa DIN 1835-B. Špeciálna geometria na použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronne vreteno stroja.

Špeciálna **povrchová úprava DLC sp²** najnovšej generácie a optimálnu životnosť.

Môže sa používať s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD) zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Počet rezných hrán Z	3
Počet napínacích drážok	3
Ø závit	10 mm
Stúpanie závitov	1,5 mm
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D _s	10 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Ø stopka štvorhranu	8 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX

Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitú	25 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M10
Povrchová úprava	DLC
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	B
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 2,5×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	30	N
Hliník > 10 % si	vhodný	25	N
PMMA akryl	vhodný	25	N
Aramid AFK	podmienene vhodný	5	N
PA 66 GF30	podmienene vhodný	15	N
PTFE CF25	vhodný	25	N
Cu	vhodný	55	N
CuZn	vhodný	35	N

GFK	podmienene vhodný	6	N
CFRP	podmienene vhodný	4	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		