

**Garant****Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM, DLC, M: M4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	131125 M4
GTIN	4045197648464
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné prevedenie s lámačom triesky a stopkou podľa DIN 1835-B.** Špeciálna geometria na použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronne vreteno stroja.

Špeciálna **povrchová úprava DLC sp<sup>2</sup>** najnovšej generácie a optimálnu životnosť.

Môže sa používať s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

**Upozornenie:**

**Na použitie na synchronizovaných vretenách**, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

**Technický opis**

Stúpanie závitov	0,7 mm
Počet rezných hrán Z	2
Počet napínacích drážok	2
Ø závit	4 mm
Ø otvoru pod závit	3,3 mm
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková dĺžka L	70 mm
Ø stopka štvorhranu	4,9 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX

Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitú	10 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M4
Povrchová úprava	DLC
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	B
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 2,5×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	30	N
Hliník > 10 % si	vhodný	25	N
PMMA akryl	vhodný	25	N
Aramid AFK	podmienene vhodný	5	N
PA 66 GF30	podmienene vhodný	15	N
PTFE CF25	vhodný	25	N
Cu	vhodný	55	N
CuZn	vhodný	35	N

GFK	podmienene vhodný	6	N
CFRP	podmienene vhodný	4	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		