

Garant**Strojný závitník Typ C DIN 371/376, TiN, M: M8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 131250 M8 |
| GTIN | 4045197069269 |
| Trieda položky | 11H |

Popis**Prevedenie:****S povrchovou úpravou TiN pre:**

- Zlepšenú odolnosť voči opotrebovaniu.
- Menšia tendencia k návaru materiálu.
- Možnosť vyšších rezných rýchlostí.

Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

S lámačom triesok.

(Tvar C) nábeh 2 – 3 chody – **bez lámača triesok**. Môže sa použiť aj na slepý otvor. **ISO 2 6H HSS-E**

Technický opis

| | |
|-------------------------|-----------------|
| Stúpanie závitov | 1,25 mm |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| Ø závit | 8 mm |
| Počet napínacích drážok | 3 |
| Ø otvoru pod závit | 6,8 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Ø stopky D _s | 8 mm |
| Celková dĺžka L | 90 mm |
| Ø stopka štvorhranu | 6,2 mm |
| Tolerančná trieda | ISO 2 6H |

| | |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Rezný materiál | HSS E |
| Hĺbka závit | 24 mm |
| Druh závit | M |
| Veľkosť závit | M8 |
| Povrchová úprava | TiN |
| Vrcholový uhol závit | 60 Stupeň |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Forma nábehu | C |
| Stopka | Valcová stopka s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Použitie pri type otvoru | až 3×D pri priechodnom otvore |
| Smer rezania | pravé |
| Druh závitového náradia | Strojový závitník pre konvenčné obrábanie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliník | podmienene vhodný | 16 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 20 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 19 | P |
| Olej | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |