

Garant**Strojný závitník HSS-E-PM, vaporizovaný, MF: 22X1,5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 137055 22X1,5 |
| GTIN | 4045197585479 |
| Trieda položky | 11H |

Popis**Prevedenie:**

Povrch vaponizovaný, zabránilo sa zváraniu za studena.

Technický opis

| | |
|-------------------------|--------------|
| Ø závit | 22 mm |
| Stúpanie závitov | 1,5 mm |
| Počet rezných hrán Z | 4 |
| Počet napínacích drážok | 4 |
| Ø otvoru pod závit | 20,5 mm |
| Ø stopky D _s | 18 mm |
| Celková dĺžka L | 125 mm |
| Ø stopka štvorhranu | 14,5 mm |
| Tolerančná trieda | ISO 2X 6HX |
| Rezný materiál | HSS E PM |
| Norma | DIN 374 |
| Hĺbka závit | 44 mm |
| Druh závit | MF |
| Veľkosť závit | M22×1,5 |
| Povrchová úprava | vaporizovaný |

| | |
|--------------------------|---|
| Vrcholový uhol závitů | 60 Stupeň |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Forma nábehu | C |
| Uhol sklonu zubov | 20 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Použitie pri type otvoru | do 2xD pri slepom otvore |
| Smer rezania | pravé |
| Druh závitového náradia | Strojový závitník pre dynamické obrábanie |
| Farebný krúžok | ružová |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 18 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 9 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 3 | P |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 4 | S |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |