

**Garant****Strojný závitník, bez povlaku, M: M30****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 131700 M30    |
| GTIN             | 4045197070159 |
| Trieda položky   | 11H           |

**Popis****Prevedenie:****Stabilné vyhotovenie s 15° ľavotočivou špirálou.****Výhoda:****Obzvlášť vhodné na prerušované rezy** (napr. pozdĺžna drážka v otvore).**Technický opis**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Ø závit                 | 30 mm    |
| Stúpanie závitov        | 3,5 mm   |
| Počet rezných hrán Z    | 4        |
| Počet napínacích drážok | 4        |
| Ø otvoru pod závit      | 26,5 mm  |
| Norma                   | DIN 376  |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 22 mm    |
| Celková dĺžka L         | 180 mm   |
| Ø stopka štvorhranu     | 18 mm    |
| Tolerančná trieda       | ISO 2 6H |
| Rezný materiál          | HSS      |
| Hĺbka závit             | 90 mm    |
| Druh závit              | M        |

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Veľkosť závitú           | M30                                       |
| Povrchová úprava         | bez povlaku                               |
| Vrcholový uhol závitú    | 60 Stupeň                                 |
| Závit-norma              | DIN 13                                    |
| Forma nábehu             | D   |
| Uhol sklonu zubov        | 15-20 Stupeň                              |
| Stopka                   | Valcová stopka s h9                       |
| Vnútorne chladenie       | nie                                       |
| Použitie pri type otvoru | až 3×D pri priechodnom otvore             |
| Smer rezania             | pravé                                     |
| Druh závitového náradia  | Strojový závitník pre konvenčné obrábanie |
| Farebný krúžok           | bez                                       |
| Druh produktu            | Závitník                                  |

### Údaje o užívatelovi

|                              | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)         | podmienene vhodný | 13             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 15             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 15             | P       |
| GG(G)                        | podmienene vhodný | 9              | K       |
| Olej                         | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                | podmienene vhodný |                |         |