

**Garant****TK strojný výstružník H7, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 1,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164500 1,2
GTIN	4045197251886
Trieda položky	110

**Popis****Prevedenie:**

**Dlhé rezné hrany**, ľavotočivé špirálové drážkovanie.

**Extrémne nerovnomerný** rozstup (EU) od veľ. 2.

Vďaka tomu je otvor absolútne okrúhly a bez nepravidelností. So strediacim hrotom.

**Použitie:**

Na stabilných strojoch s plynulým chodom. Dlhšia životnosť a presnosť rozmerov ako pri výstružníkoch z HSS.

**Rezný materiál:**

Veľ. 1 – 13 **plný tvrdokov**.

Veľ. 14 – 16 **osadené tvrdokovovými reznými doštičkami**, za ktorými sú tvrdé vodiace fazetky z nitrídivanej ocele.

**Technický opis**

Tolerancia stopky	h9
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>	16 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	1,2 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	1,2 mm
Celková dĺžka L	38 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	7,5 mm
Počet rezných hrán Z	3
Tolerancia	H7

Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,05 - 0,1 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HM K10
Norma	DIN 8093
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	Valcová stopka s h6
Použitie pri type otvora	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Výstružník

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	35	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	30	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	13	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	M
CuZn	vhodný	20	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		