

Garant**TK strojný výstružník H7, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 164500 10 |
| GTIN | 4045197252081 |
| Trieda položky | 110 |

Popis**Prevedenie:**

Dlhé rezné hrany, ľavotočivé špirálové drážkovanie.

Extrémne nerovnomerný rozstup (EU) od veľ. 2.

Vďaka tomu je otvor absolútne okrúhly a bez nepravidelností.

Použitie:

Na stabilných strojoch s plynulým chodom. Dlhšia životnosť a presnosť rozmerov ako pri výstružníkoch z HSS.

Rezný materiál:

Veľ. 1 – 13 **plný tvrdokov**.

Veľ. 14 – 16 **osadené tvrdokovovými reznými doštičkami**, za ktorými sú tvrdé vodiace fazetky z nitrídivanej ocele.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,15 mm/ot, |
| Dĺžka výčnelku L ₁ | 86 mm |
| Menovité -Ø D _c | 10 mm |
| Tolerancia stopky | h9 |
| Ø stopky D _s | 10 mm |
| Celková dĺžka L | 133 mm |
| Dĺžka britov L _c | 38 mm |
| Počet rezných hrán Z | 6 |
| Tolerancia | H7 |

| | |
|--|------------------------|
| Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota | 0,1 - 0,2 mm |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HM K10 |
| Norma | DIN 8093 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stopka | Valcová stopka s h6 |
| Použitie pri type otvora | pri priechodnom otvore |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Výstružník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliník | vhodný | 35 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 30 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 20 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 13 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 10 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 8 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 6 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 10 | M |
| CuZn | vhodný | 20 | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |