

Garant**Presný kuželový záhlbník 90°, TiCN, Vonkajšie Ø Dc: 12,4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 150379 12,4 |
| GTIN | 4045197416179 |
| Trieda položky | 11M |

Popis**Prevedenie:****Všetky hříbidlá s 3 reznými ranami**, radiálne podbrúsené.

Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu.

Presný kuželový záhlbník, vyrobený s prísnejšími výrobnými toleranciami ako podľa DIN335-C.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od | 2,8 mm |
| pre skrutky so zápustnou hlavou DIN 7991 | M6 |
| Tolerancia stopky | h9 |
| Vonkajší Ø | 12,4 mm |
| Ø predvrtania | 2,8 mm |
| Posuv f v INOX < 900 N/mm ² | 0,12 mm/ot, |
| Ø stopky D _s | 8 mm |
| Celková dĺžka L | 56 mm |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| Povrchová úprava | TiCN |
| Uhol zápustného hrotu | 90 Stupeň |
| Rezný materiál | HSS E |

| | |
|--------------------|--------------------------------|
| Norma | DIN 335 C |
| Stopka | Valcová stopka s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Stupňovitý a kuželový záhlbník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 38 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 30 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | podmienene vhodný | 34 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 32 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 32 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 10 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 5 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 9 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 9 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 8 | S |
| GG(G) | podmienene vhodný | 14 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 80 | N |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |
| suché | podmienene vhodný | | |