

**Garant****Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM, TiAlN, M: M6****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132065 M6
GTIN	4045197445971
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné prevedenie s lámačom triesky a stopkou podľa DIN 1835-B.** Špeciálna geometria na použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja.

Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

**Odporúčanie:**

V prípade **materiálov TOOLOX** odporúčame **vyvrtáť Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

**Upozornenie:**

**Na použitie na synchronizovaných vretenách**, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

**Technický opis**

Ø otvoru pod závit	5 mm
Počet napínacích drážok	3
Počet rezných hrán Z	3
Stúpanie závitov	1 mm
Ø závit	6 mm
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková dĺžka L	80 mm

Ø stopka štvorhranu	4,9 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitú	15 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M6
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	B
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 2,5xD pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	P
TOOLOX 33	vhodný	7	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	6	H

Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný