

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM, TiAlN, M: M12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132065 M12
GTIN	4045197446008
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s lámačom triesky a stopkou podľa DIN 1835-B. Špeciálna geometria na použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja.

Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

Odporúčanie:

V prípade **materiálov TOOLOX** odporúčame **vyvrtáť Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Ø otvoru pod závit	10,2 mm
Počet rezných hrán Z	4
Stúpanie závitov	1,75 mm
Počet napínacích drážok	4
Ø závit	12 mm
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D _s	12 mm
Celková dĺžka L	110 mm

Ø stopka štvorhranu	9 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitú	30 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M12
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	B
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 2,5×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	35	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	22	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	7	P
TOOLOX 33	vhodný	7	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	6	H

Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný