

**Garant****Strojný závitník HSS-E-PM, TiCN, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132055 M10
GTIN	4045197648723
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:****Stabilné vyhotovenie.****Odporúčanie:**

V prípade **veľmi tvrdých ocelí, materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku). Používajte len so skľučovadlom s kompenzáciou dĺžky – aj na strojoch so synchronizovaným pohonom vretena.

**Technický opis**

Stúpanie závitov	1,5 mm
Počet napínacích drážok	3
Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Počet rezných hrán Z	3
Ø závit	10 mm
Norma	DIN 371
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Ø stopka štvorhranu	8 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závit	15 mm

Druh závitů	M
Velikost závitů	M10
Povrchová úprava	TiCN
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladienie	nie
Použitie pri type otvoru	až 1,5xD pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvoru	do 1,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	2	H
TOOLOX 33	vhodný	4	H
TOOLOX 44	vhodný	3	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	2	H
Grafit, GRP, CFRP	podmienene vhodný	15	N
Olej	vhodný		