

Garant
Strojný závitník HSS-E-PM, TiAlN, NPT: 1/8-27

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	138100 1/8-27
GTIN	4045197080417
Trieda položky	11H

Popis
Prevedenie:

Pre najvyššie nároky na výkon. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

Použitie:

Na **kuželovité** rúrkové závit (NPT) podľa **normy ANSI B1.20.1**, pre závit s tesniacim prostriedkom. Pri otvore pod závit dodržujte stanovenú minimálnu hĺbku (pozri tabuľku).

Odporúčanie::

V prípade **materiálov TOOLOX** a **HARDOX** odporúčame **vyvrtáť Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

Ø otvoru jadra A:

Predvrtajte cylindricky **bez použitia výstružníka**.

Ø otvoru jadra B:

Predvrtajte cylindricky a potom **vystržte kuželovým výstružníkom 1:16 (pozri č. 162650)**.

Následne je možné pomocou skúšobného rozmeru D_{max} (pozri tabuľku) skontrolovať Ø kuželovitého otvoru na čelnej strane. Príprava otvoru jadra podľa **variantu B** ponúka procesne najbezpečnejšiu možnosť rezania závitov.

Technický opis

Minimálna hĺbka otvoru pod závit	12 mm
Stúpanie závitov	0,941 mm
Počet napínacích drážok	4
Ø skúšobného rozmeru $D_{max} + 0,05$	8,74 mm
Ø otvoru pod závit A	8,5 mm
Ø závit	10,242 mm

Počet rezných hrán Z	4
Ø otvoru pod závit B	8,25 mm
Chodov na palec	27
Ø stopky D _s	7 mm
Celková dĺžka L	90 mm
Ø stopka štvorhranu	5,5 mm
Hĺbka závitú	19,732 mm
Veľkosť závitú	1/8-27 NPT
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	NPT
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	Výrobná norma
Závit-norma	ANSI B 1.20.1
Forma nábehu	C
Pomer zúženia	1:16
Uhol sklonu zubov	15 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	Slepý otvor
Použitie pri type otvoru	Priechodný otvor
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
--	-------	----------------	---------

Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	23	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	13	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	7	P
TOOLOX 33	vhodný	4	H
TOOLOX 44	vhodný	3	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	2	H
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		