

Garant**Strojný závitník HSS-E, TiAlN, NPT: 1/2-14****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	138110 1/2-14
GTIN	4045197533685
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Špeciálna povrchová úprava TiAlN na zvýšenie životnosti. Vďaka **vynechanému** vodiacemu závitú: **znížený krútiaci moment** a **lepšia distribúcia maziva**. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

Použitie:

Na **kuželovité** rúrkové závit (NPT) podľa **normy ANSI B1.20.1**, pre závit s tesniacim prostriedkom. Pri otvore pod závit dodržujte stanovenú minimálnu hĺbku (pozri tabuľku).

Odporúčanie::**Ø otvoru jadra A:**

Predvrtajte cylindricky **bez použitia výstružníka**.

Ø otvoru jadra B:

Predvrtajte cylindricky a potom **vystržte kuželovým výstružníkom 1:16 (pozri č. 162650)**. Následne je možné pomocou skúšobného rozmeru D_{max} (pozri tabuľku) skontrolovať Ø kuželovitého otvoru na čelnej strane. Príprava otvoru jadra podľa **variantu B** ponúka procesne najbezpečnejšiu možnosť rezania závitov.

Technický opis

Ø otvoru pod závit A	17,85 mm
Stúpanie závitov	1,814 mm
Ø otvoru pod závit B	17,5 mm
Ø skúšobného rozmeru $D_{max} + 0,05$	18,32 mm
Počet napínacích drážok	5
Minimálna hĺbka otvoru pod závit	22,9 mm

Počet rezných hrán Z	5
Ø závitu	21,223 mm
Chodov na palec	14
Ø stopky D _s	16 mm
Celková dĺžka L	140 mm
Ø stopka štvorhranu	12 mm
Hĺbka závitu	35,06 mm
Veľkosť závitu	1/2-14 NPT
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitu	NPT
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS E
Norma	DIN 374
Závit-norma	ANSI B 1.20.1
Forma nábehu	C
Pomer zúženia	1:16
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	Slepý otvor
Použitie pri type otvora	Priechodný otvor
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	13	N

Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	18	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	17	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	5	M
GG(G)	podmienene vhodný	14	K
CuZn	podmienene vhodný	16	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		