

Garant**Strojný závitník HSS-E-PM, TiAlN, NPT: 3/4-14****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	138100 3/4-14
GTIN	4045197080455
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Pre najvyššie nároky na výkon. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

Použitie:

Na **kuželovité** rúrkové závit (NPT) podľa **normy ANSI B1.20.1**, pre závit s tesniacim prostriedkom. Pri otvore pod závit dodržujte stanovenú minimálnu hĺbku (pozri tabuľku).

Odporúčanie::

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

Ø otvoru jadra A:

Predvrtajte cylindricky **bez použitia výstružníka**.

Ø otvoru jadra B:

Predvrtajte cylindricky a potom **vystružte kuželovým výstružníkom 1:16 (pozri č. 162650)**.

Následne je možné pomocou skúšobného rozmeru D_{max} (pozri tabuľku) skontrolovať Ø kuželovitého otvoru na čelnej strane. Príprava otvoru jadra podľa **variantu B** ponúka procesne najbezpečnejšiu možnosť rezania závitov.

Technický opis

Ø závit	26,568 mm
Ø otvoru pod závit B	22,7 mm
Chodov na palec	14
Počet napínacích drážok	5
Počet rezných hrán Z	5
Stúpanie závitov	1,814 mm

Ø skúšobného rozmeru $D_{max} + 0,05$	23,67 mm
Minimálna hĺbka otvoru pod závit	23 mm
Ø otvoru pod závit A	23,3 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Celková dĺžka L	140 mm
Ø stopka štvorhranu	16 mm
Hĺbka závitú	51,286 mm
Veľkosť závitú	3/4-14 NPT
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	NPT
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	Výrobná norma
Závit-norma	ANSI B 1.20.1
Forma nábehu	C
Pomer zúženia	1:16
Uhol sklonu zubov	15 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	Slepý otvor
Použitie pri type otvoru	Priechodný otvor
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
--	-------	-------	---------

Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	23	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	13	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	7	P
TOOLOX 33	vhodný	4	H
TOOLOX 44	vhodný	3	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	2	H
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		