

HOLEX**Strojný závitník, bez povlaku, NPT: 3/8-18****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	138090 3/8-18
GTIN	4045197585530
Trieda položky	12H

Popis**Prevedenie:**

Stabilné vyhotovenie s rovnými drážkami.

Použitie:

Na **kuželovité** rúrkové závit (NPT) podľa **normy ANSI B1.20.1**, pre závit s tesniacim prostriedkom. Pri otvore pod závit dodržujte stanovenú minimálnu hĺbku (pozri tabuľku).

Odporúčanie::**Ø otvoru jadra A:**

Predvrtajte cylindricky **bez použitia výstružníka**.

Ø otvoru jadra B:

Predvrtajte cylindricky a potom **vystržte kuželovým výstružníkom 1:16 (pozri č. 162650)**.

Následne je možné pomocou skúšobného rozmeru D_{max} (pozri tabuľku) skontrolovať Ø kuželovitého otvoru na čelnej strane. Príprava otvoru jadra podľa **variantu B** ponúka procesne najbezpečnejšiu možnosť rezania závitov.

Technický opis

Minimálna hĺbka otvoru pod závit	17,6 mm
Ø skúšobného rozmeru $D_{max} + 0,05$	14,8 mm
Ø závit	17,055 mm
Ø otvoru pod závit A	14,29 mm
Chodov na palec	18
Stúpanie závitov	1,411 mm
Počet napínacích drážok	5

Ø otvoru pod závit B	14,1 mm
Počet rezných hrán Z	5
Ø stopky D _s	12 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Ø stopka štvorhranu	9 mm
Hĺbka závitú	32,7 mm
Ø otvoru pod závit A	9/16 palec
Veľkosť závitú	3/8-18 NPT
Povrchová úprava	bez povlaku
Druh závitú	NPT
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS E
Norma	Výrobná norma
Závit-norma	ANSI B 1.20.1
Forma nábehu	C
Pomer zúženia	1:16
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	Slepý otvor
Použitie pri type otvoru	Priechodný otvor
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre konvenčné obrábanie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	13	N

Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	13	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	10	P
GG(G)	podmienene vhodný	9	K
CuZn	podmienene vhodný	13	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	podmienene vhodný		