

Garant**Strojný závitník HSS-E, TiAlN, NPT: 1/16-27****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|----------------|
| Číslo objednávky | 138110 1/16-27 |
| GTIN | 4045197585578 |
| Trieda položky | 11H |

Popis**Prevedenie:**

Špeciálna povrchová úprava TiAlN na zvýšenie životnosti. Vďaka **vynechanému** vodiacemu závitú: **znížený krútiaci moment** a **lepšia distribúcia maziva**. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

Použitie:

Na **kuželovité** rúrkové závit (NPT) podľa **normy ANSI B1.20.1**, pre závit s tesniacim prostriedkom. Pri otvore pod závit dodržujte stanovenú minimálnu hĺbku (pozri tabuľku).

Odporúčanie::**Ø otvoru jadra A:**

Predvrtajte cylindricky **bez použitia výstružníka**.

Ø otvoru jadra B:

Predvrtajte cylindricky a potom **vystržte kuželovým výstružníkom 1:16 (pozri č. 162650)**. Následne je možné pomocou skúšobného rozmeru D_{max} (pozri tabuľku) skontrolovať Ø kuželovitého otvoru na čelnej strane. Príprava otvoru jadra podľa **variantu B** ponúka procesne najbezpečnejšiu možnosť rezania závitov.

Technický opis

| | |
|---------------------------------------|----------|
| Minimálna hĺbka otvoru pod závit | 12 mm |
| Ø skúšobného rozmeru $D_{max} + 0,05$ | 6,39 mm |
| Ø závit | 7,895 mm |
| Stúpanie závitov | 0,941 mm |
| Chodov na palec | 27 |
| Ø otvoru pod závit A | 6,15 mm |

| | |
|--------------------------|---|
| Počet napínacích drážok | 3 |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| Ø otvoru pod závit B | 5,95 mm |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Celková dĺžka L | 90 mm |
| Ø stopka štvorhranu | 4,9 mm |
| Hĺbka závitú | 15,8 mm |
| Veľkosť závitú | 1/16-27 NPT |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Druh závitú | NPT |
| Vrcholový uhol závitú | 60 Stupeň |
| Rezný materiál | HSS E |
| Norma | DIN 374 |
| Závit-norma | ANSI B 1.20.1 |
| Forma nábehu | C |
| Pomer zúženia | 1:16 |
| Stopka | Valcová stopka s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Použitie pri type otvoru | Slepý otvor |
| Použitie pri type otvoru | Priechodný otvor |
| Smer rezania | pravé |
| Druh závitového náradia | Strojový závitník pre dynamické obrábanie |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 13 | N |

| | | | |
|------------------------------|-------------------|----|---|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 18 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 17 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 15 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 12 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 5 | M |
| GG(G) | podmienene vhodný | 14 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 16 | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |