

Garant**Kuželový záhlbník tvar D 60°, bez povlaku, Ø DC: 31,5mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 150860 31,5 |
| GTIN | 4045197087416 |
| Trieda položky | 11M |

Popis

Prevedenie:

Priestory na triesky sú po veľkosť 31,5 vybrúsené z plného materiálu. Zahlbovací kužeľ, ako aj obvod sú podbrúsené na plynulé rezanie. Výsledkom je rovnaký ľahký **rez bez chvenia** tak pri hlbokom zahlbovaní, ako aj pri odihľovaní alebo zahlbovaní.

Použitie:

Na zahlbovanie a odihľovanie bez chvenia.

Vhodné najmä na zahlbovanie otvorov pod závit a na zahlbovanie pri výrobe nástrojov a zariadení.

Upozornenie:

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od | 10 mm |
| Vonkajší Ø | 31,5 mm |
| Posuv f v oceli < 500 N/mm ² | 0,2 mm/ot, |
| Celková dĺžka L | 118 mm |
| Morseho kužeľ MK | 2 |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Uhol zápuštného hrotu | 60 Stupeň |

| | |
|--------------------|--------------------------------|
| Rezný materiál | HSS |
| Norma | DIN 334 |
| Stopka | Morse kužel |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Stupňovitý a kužeľový záhlbník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 33 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 28 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 27 | P |
| CuZn | vhodný | 65 | N |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| suché | podmienene vhodný | | |